



HYBRIDNÍ UDÍRENSKÁ KOMORA



Strojírna Pálava Maxima s.r.o.

DESÁTKOVÁ 124/15, 623 00 BRNO KOHOUTOVICE

Provoz : TOVÁRNÍ 34, 679 32 SVITÁVKA

tel: +420 - 516 453 834, fax: +420 - 516 453 834

e-mail: info@s-palava.cz; www.s-palava.cz

Hybridní udírenská komora umožňuje plnohodnotnou výrobu téměř všech druhů masových výrobků.

Plně automatický provoz, plynulý přechod mezi jednotlivými režimy zařízení bez potřeby jeho úprav.

Dosahuje vynikajících výsledků při uzení výrobků s vysokou povrchovou vlhkostí a výrobků citlivých na teplotu (ryby, sýry, tofu).

Umístění v místnosti probíhá bez jakýchkoliv stavebních úprav.

Obsahuje vlastní chladicí a vzduchový kompresor – stačí připojit elektrickou energii a vodu.

Řiditelný vyvíječ dýmu po celou dobu uzení přesně reguluje rozsah teplot optimálních pro tvorbu dýmu s požadovanými vlastnostmi pro uzení výrobků.

Universální zařízení pracuje ve třech režimech :

- 1) udírna pro tepelné opracování
- 2) udírna TNV pro fermentaci a uzení studeným dýmem
- 3) sušárna pro zrání TNV

Využívá dva principy sušení výrobků :

- 1) sušení teplem v režimu 1
- 2) sušení při nízkých teplotách kondenzací vodní páry na deskách nerezového chladiče v režimech 2 a 3

Maximální využití zařízení třísměnným provozem :

- 1) tepelné opracování přes den
- 2) fermentace a zrání TNV v noci
- 3) fermentace a zrání TNV během víkendu

Řídicí systém nové generace řídí technologický proces a zabezpečuje automatický provoz udírny. Programové vybavení umožňuje libovolné řízení jednotlivých fází technologického procesu. Déle je možné sestavit uživatelských programů s různými hodnotami parametrů (teplota, vlhkost, čas, proudění vzduchu) v jednotlivých fázích procesu.

Řídicí systém zároveň zabezpečuje monitoring a zaznamenání parametrů udírny. Jednotlivé, přehledné a intuitivní ovládání pomocí dotykové obrazovky.

Skříň udírny se skládá z jednotlivých segmentů na místě přímo u zákazníka. Není potřebný montážní otvor – jednotlivé díly projdou běžnými dveřmi.

Plášť komory se vyrábí z nerezové potravinářské oceli a následně je na speciální výrobní lince vyplněn dvousložkovou polyuretanovou pěnou. Tím se dosáhne vynikající tepelné izolace stěn komor, tzn. ekologický a ekonomický provoz komory.

Zařízení je vybaveno automatickým umývacím systémem, který zabezpečuje umytí všech nedostupných částí komory.

